PLAN ZAJĘĆ CKZ OD 1 września 2024 r.

		2024-09-01	G. Czarnobil 4act a	P.Kozak 4ists 1mm	WAKAT	M.Pustelnik	M. Klimowicz 2mm, 3at	G. Górecki 4 isT	B. Rus 2mt	T. Kosiarski 4dgt, 2mb	T. Goliszek 3dT	J. Kustra 4dgT	Z. Jarosz 3dt	K. Jurak 3m	M. Grzechnik 1mm	A. Ptasiński 3ct	J. Adamczyk 2wB	J. Piskorski 2wB	R. Zięba 3ct	P. Zapora 1wb	Anna Klimowicz	W. Ogorzałek 3e	M. Celej	Dyżury
			SW	PK		MP	KM	GG	RB	TK	TG	KJ	ZJ	JK	MG	PA	JA	PJ	KZ	PZ	AK	WO	MC	
Poniedziałek	0	07:15 - 08:00						4ist/s1	3mT3															do 7.15
	1	08:00 - 08:45	4act/a1					Techniki wytwarzania	Techniki wytwarzania	2m3		DPIZPS								1wB1				9.30 - 10.00
	2	08:45 - 09:30	Techniki wytwarzania		4ist/s2		3mT1		3mT3	DPIZPS										Roboty wykończeniowe				10.05 - 10.35
	3	09:30 - 10:15			Spawalnia		Techniki wytwarzania	4ist/s1	PiKPP															10.40 - 11.10
	4	10:45 - 11:30						Spawalnia																
	5	11:30 - 12:15		3mT2			4ist/s2		3mT1			2m1			2m2	1wB2								
	6	12:15 - 13:00																						
	7	13:00 - 13:45	4act/a2	Techniki wytwarzania			Techniki wytwarzania		PiKPP						DPIZPS	Roboty wykończeniowe								
	8	13:45 - 14:30	Techniki wytwarzania	3mT2																				14.30 - 15.00
	9	14:30 - 15:15		PiKPP																				15.05 - 15.35
	10	15:45 - 16:30																						15.40 - 16.10
	11	16:30 - 17:15																						
	12	17:15-18:00																						
	13	18.00-18.45																						
Wtorek	0	07:15 - 08:00																						6.55 - 7.15
	1	08:00 - 08:45					2mm2	2mm1	2mm3						1mm3					2wB3				
	2	08:45 - 09:30					OMiU	OMIU	OMiU		OINPS	OINPS	OINPS		OINPS		Roboty wykończeniowe			Roboty wykończeniowe				9.00 - 9.30
	3	09:30 - 10:15																						9.30 - 10.00
	4	10:45 - 11:30																						10.05 - 10.35
	5	11:30 - 12:15										WBT												10.40 - 11.10
	6	12:15 - 13:00									3dt1	4dgt1	3dt2				2wB1		2wB2					
	7	13:00 - 13:45	1mm2	1mm1	1mm4																			
	8	13:45 - 14:30	MMIU	MMiU	OINPS					OINPS				OINPS					Roboty wykończeniowe					
	9	14:30 - 15:15																						14.30 - 15.00
	10	15:45 - 16:30																						15.05 - 15.35
	11	16:30 - 17:15								WBT														15.40 - 16.10
	12	17:15-18:00								4dgt2				3dt3										
Środa	0	07:15 - 08:00																			3e 1		3e 3	6.55 - 7.15
	1	08:00 - 08:45								3mb1						3ct2	3wb2			3ct1		3e 2		
	2	08:45 - 09:30																			pracownia maszyn		montaż inst. ele.	9.30 - 10.00
	3	09:30 - 10:15				WMIOMIU		WMIOMIU		DPIZPS			OINPS		OINPS	Roboty murarsko tynkarskie	Roboty wykończeniowe			Roboty murarsko tynkarskie		pracownia maszyn		10.05 - 10.35
	4	10:45 - 11:30																						10.40 - 11.10
	5	11:30 - 12:15																	3ct3					11.15 - 11.45
	6	12:15 - 13:00									3mb2		3m2	3m3	3m1			Roboty wykończeniowe	Roboty murarsko tynkarskie					
	7	13:00 - 13:45				3at2		3at1																
	8	13:45 - 14:30					WMIOMIU				DPIZPS			OINPS										
	9	14:30 - 15:15																						15.05 - 15.35
	10	15:45 - 16:30																						15.40 - 16.10
	11	16:30 - 17:15																3wb1						
	12	17:15-18:00					3at3																	
Czwartek	0	07:15 - 08:00	2mT1				2mT2		2mT3															
	1	08:00 - 08:45	WMiOMiU				WMiOMiU		WMiOMiU	2mb1				3m3	3m2		2wB2							
	2	08:45 - 09:30								OINPS				OINPS	OINPS		Roboty wykończeniowe	Roboty wykończeniowe		Roboty murarsko tynkarskie				9.30 - 10.00
	3	09:30 - 10:15																						10.05 - 10.35
	4	10:45 - 11:30		4mT3				4mT1	4mT2															
	5	11:30 - 12:15		Spawalnia				Spawalnia	Spawalnia									2wB3		2cgt2				
	6	12:15 - 13:00									OINPS	OINPS	OINPS						2wB1	2cgt1				
	7	13:00 - 13:45																	Roboty wykończeniowe	Roboty murarsko tynkarskie				
	8	13:45 - 14:30																						14.30 - 15.00
	9	14:30 - 15:15																						15.05 - 15.35
	10	15:45 - 16:30									2mb3	2mb2	3m1											
	11	16:30 - 17:15																						
	12	17:15-18:00																						
Piątek	0	07:15 - 08:00																			3e 1		3e 2	6.55 - 7.15
	1	08:00 - 08:45					2mm 2	2mm 3																
	2	08:45 - 09:30					OMIU	OMIU			DPIZPS	OiNPS			DPIZPS		Roboty wykończeniowe		Roboty wykończeniowe		pracownia maszyn		montaż inst. ele.	9.30 - 10.00
	3	09:30 - 10:15																						10.05 - 10.35
	4	10:45 - 11:30																						10.40 - 11.10
	5	11:30 - 12:15									2m1			2m3	2m2		3wb2		3wb1			3e 3		
	6	12:15 - 13:00							2mm 1			3mb1	OiNPS											
	7	13:00 - 13:45												DPIZPS								montaż inst. ele.		
	8	13:45 - 14:30																						15.05 - 15.35
	9	14:30 - 15:15							OMIU															15.40 - 16.10
	10	15:45 - 16:30											3mb1											
	11	16:30 - 17:15																						
	12	17:15 - 18:00																						
			22	15	10	7	30	30	28	25	25	25	25	24	30	12	25	13	25	30	14	15	16	
							ZST			ZSNr 2				BS										